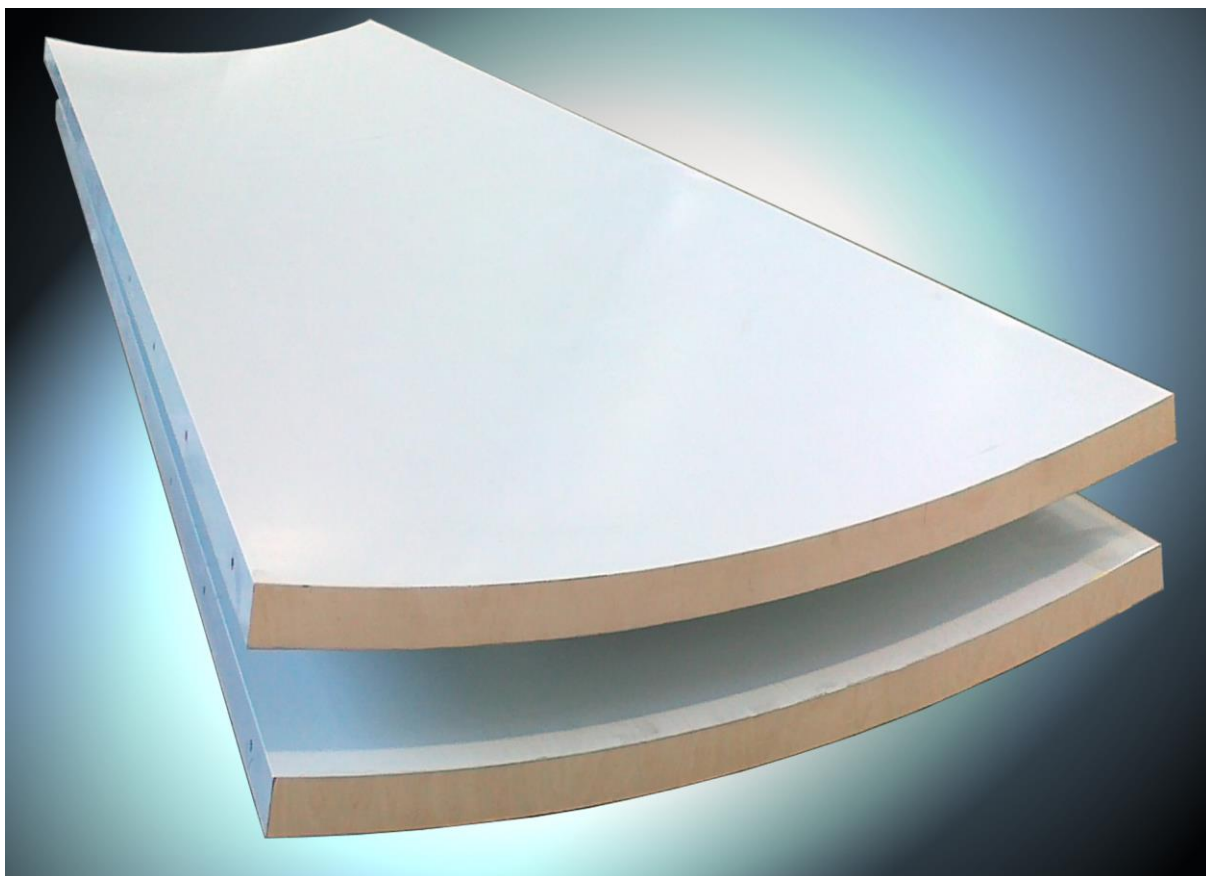


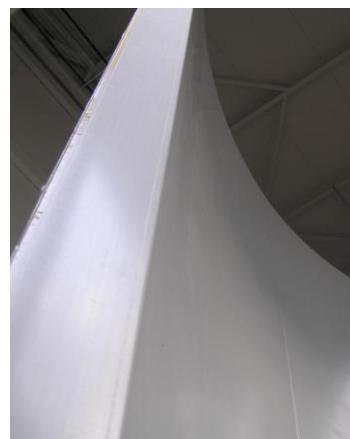


# Velkoplošné sendvičové dílce



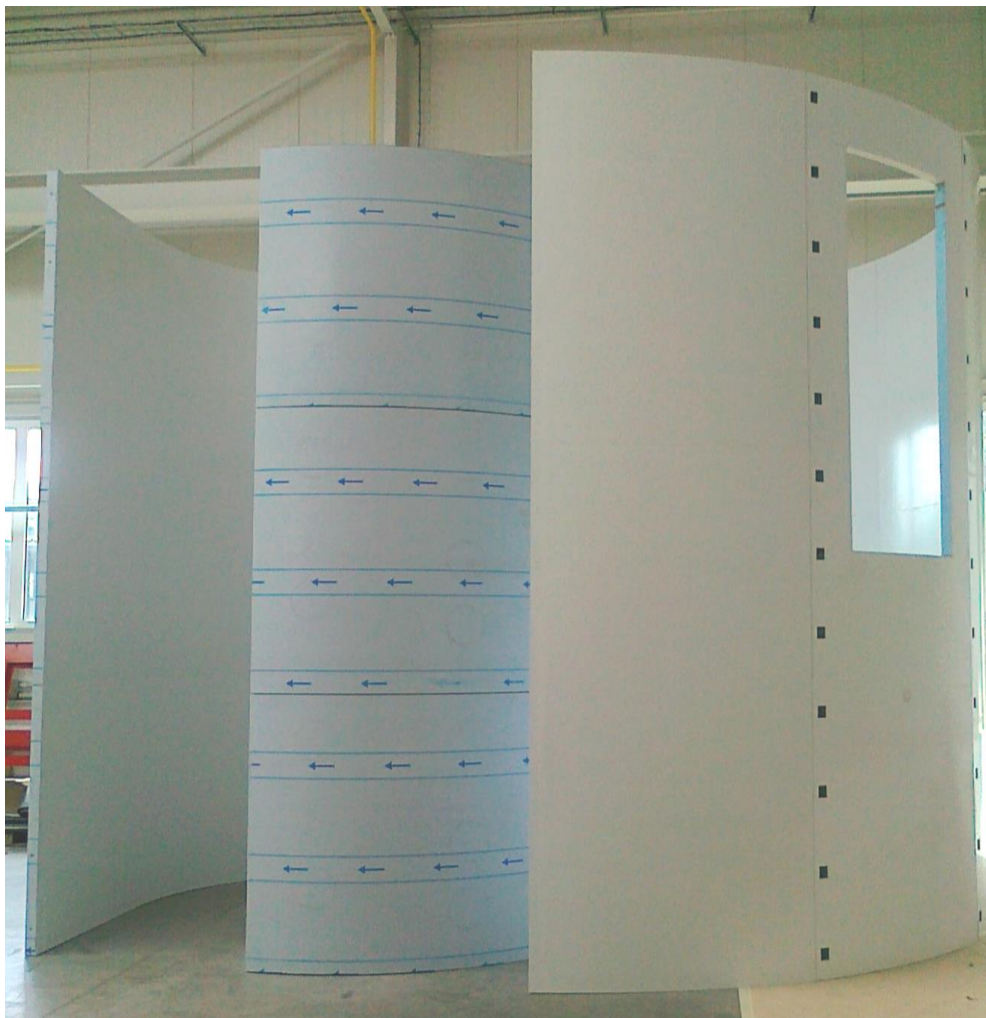
Společnost VARIEL disponuje výrobní lepicí linkou, která je primárně určena pro sériovou výrobu velkoplošných sendvičových dílců, a to jak rovinných, tak zakřivených. Sendvičový dílec obecně sestává z horního a dolního pláště (skinu), jádrové výplně (tvořené obvykle pěnovým materiálem) a různými druhy výtuh a inwertů uvnitř sendviče.

Lepicí linka je navržena s cílem co nejvyšší reprodukovatelnosti procesu a vyloučení rizika lidského faktoru. Umožňuje jak sériovou, tak i kusovou výrobu sendvičových dílců.



Všeobecné parametry lepicí linky:

- zpracování sendvičových dílců o základních rozměrech 7,2 m délky a 2,0 m šířky
- možnost rozšíření až do 18 m délky a 4,5 m šířky
- zpracování hliníkových plechů a potahů od 0,5 mm do 2,8 mm
- zpracování ocelových plechů a potahů od 0,4 mm do 2,1 mm
- zpracování nekovových potahů a kompozitů od 1 mm do 6 mm
- zpracování jádrových pěnových materiálů standardně do tloušťky 60 mm (možno i více – dle požadavku) a hustoty 600 kg/m<sup>3</sup>
- monitorování a ukládání všech procesních parametrů
- možnost dalšího rozšiřování linky



Výrobní lepicí linka VAREL je speciálně účelově navrženým strojním zařízením, ve kterém jsou zintegrovány následující technologicko-procesní kroky:

### **1. Skladování a zálohování**

- pláštů a skinů
- přířezů pěn pro sendvičové jádro
- výztužných a okrajových profilů
- odvíjení plechových návinků



### **2. Manipulace s výrobkem, přísun a posun materiálu, potahů a plechů**

- použití speciálních manipulačních rámu s možností sklopení dílce a stropního jeřábu (všechny funkce proveditelné jednou osobou)

### **3. Příprava povrchu pláštů**

- reprodukční zajištění adhezních parametrů materiálů pro lepicí proces
- ruční rozbrušování, polomechanické čištění, příprava povrchu pomocí aktivní vrstvy, primerování, atd.



### **4. Dávkování a roztírání lepicího systému**

- zabezpečení plně strojní aplikace lepicího systému (x-y nanášecí portál) – rovnoměrné nanášení lepidla na pláště a plechy
- systém zaručuje 100% reprodukovatelnost celého aplikačního procesu

### **5. Zakládání, těsnění a vakuování**

- založení celé skladby sendvičového dílce v zakládací formě
- stacionární a mobilní stoly zajišťující aplikační plochu pro jednotlivé výrobní kroky



### **6. Lisování a řízené vytvrzování**

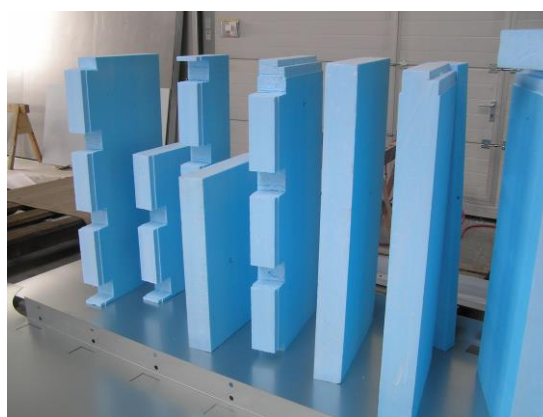
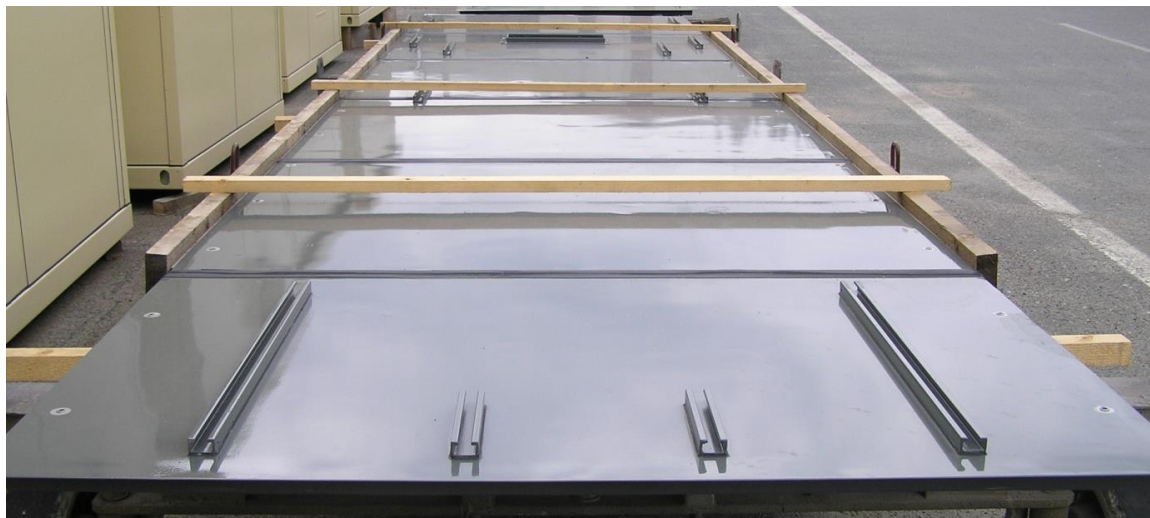
- stolní lis – stlačování lepených dílců
- integrovaný topný systém zaručující jednak reprodukovatelné vytvrzovací podmínky a jednak urychlení celého procesu vytvrzování a tím i cyklu výroby sendvičových dílců



### **7. Zkoušky**

- CNC trhácí stroj k provádění mechanických zkoušek lepených spojů

**Příklady výrobků vyráběných na lepicí lince VARIEL:**  
Sendvičové střechy, podlahy, dvojitě podlahy, stěny, obkladové díly a další...



## Kontakt

VARIEL, a. s.  
Průmyslová 1034  
CZ – 285 22 Zruč nad Sázavou  
Česká republika

[www.variel.cz](http://www.variel.cz)  
[variel@variel.cz](mailto:variel@variel.cz)  
Tel.: +420 327 536 111, +420 327 536 200  
Fax: +420 327 531 914, +420 327 531 505